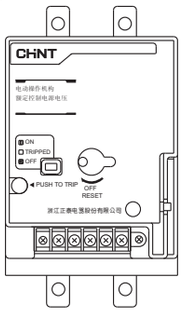
CHNT

NXM、NXHM、NXMLE、NXMS系列电动操作机构使用说明书



装配所需工具

MD-□□□

- 适配产品类别代号：热磁式、电子式断路器用无代号；剩余电流动作断路器用以代号LE表示
- 适用电压代号(见表2，除D1外，其他都适用)
- 壳架代号(见表1)
- 电动操作机构名称代号

表1 壳架代号

产品壳架	63/125	160	250/320	400/630	800	1000	1600
代号	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7

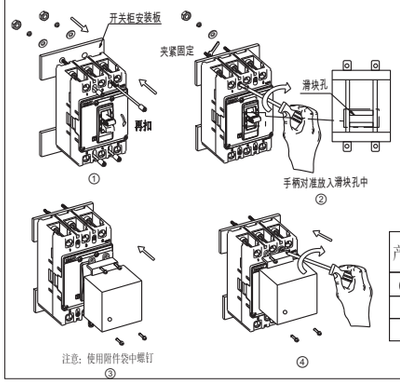
表2 适用电压代号

电压	AC220V/230V/240V (50Hz/60Hz)	AC380V/400V/415V (50Hz/60Hz)	DC24V	DC110V	DC220V/250V
代号	A1	A2	D1	D2	D3

附件清单

产品壳架	产品型号	安装螺钉规格	数量
63/125	NXM-63 NXM-125 NXHM-63 NXHM-125 NXMLE-125	M3 M3x10	4
160	NXM-160 NXHM-160 NXMS-160 NXMLE-160	M4 M4x10	4
250/320	NXM-250 NXM-320 NXHM-250 NXHM-320 NXMS-250 NXMS-320 NXMLE-250 NXMLE-320	M4x35	4
400/630	NXM-400 NXM-630 NXHM-400 NXHM-630 NXMS-400 NXMS-630 NXMLE-400 NXMLE-630	M6 M6x12	4
800	NXM-800 NXHM-800	M6 M6x16	4
	NXMLE-800	M6 M6x12	4
1000	NXM-1000 NXHM-1000 NXMS-1000	M6 M6x12	4
1600	NXM-1600 NXMS-1600	M6 M6x16	4

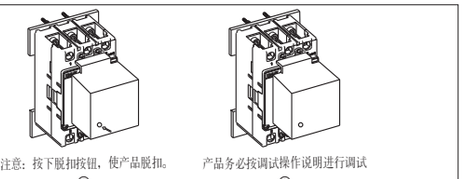
63/125壳架、160壳架、1600壳架产品电动操作机构安装



产品壳架	工序2 螺钉拧紧力矩
63/125	(1.2±0.1)N·m
160	(2.2±0.1)N·m
1600	(7±0.5)N·m

产品壳架	工序4 螺钉拧紧力矩
63/125	(0.9±0.1)N·m
160	(2±0.1)N·m
1600	(6±0.5)N·m

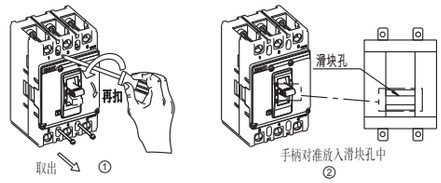
注意：使用附件袋中螺钉 ③

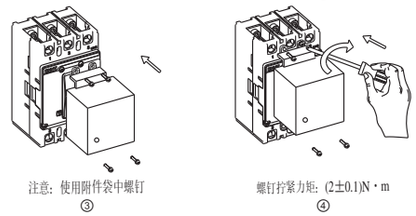


注意：按下脱扣按钮，使产品脱扣。 ⑤

产品务必按调试操作说明进行调试 ⑥

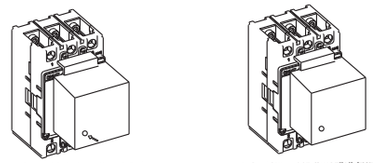
250/320壳架产品电动操作机构安装





注意：使用附件袋中螺钉 ③

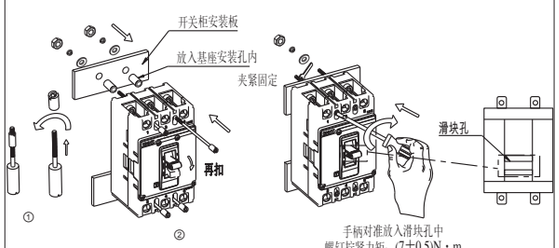
螺钉拧紧力矩：(2±0.1)N·m ④

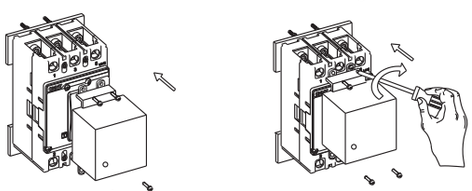


注意：按下脱扣按钮，使产品脱扣 ⑤

产品务必按调试操作说明进行调试 ⑥

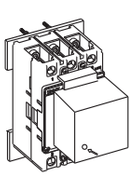
400/630壳架、800壳架、1000壳架产品电动操作机构安装



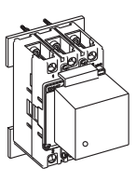


注意：使用附件袋中螺钉 ④

螺钉拧紧力矩：(6±0.5)N·m ⑤

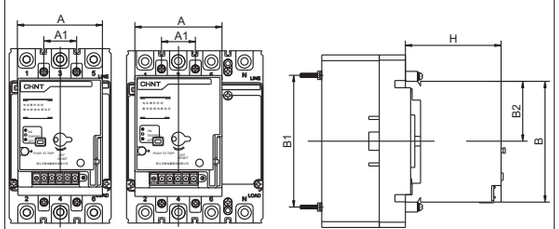


注意：按下脱扣按钮，使产品脱扣 ⑥



产品务必按调试操作说明进行调试 ⑦

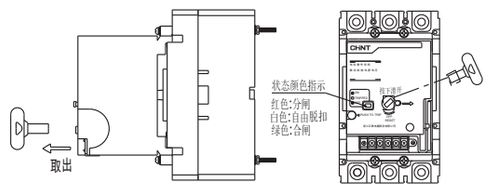
产品外形安装尺寸



mm

型号 \ 尺寸	A	A1	B	B1	B2	H
NXM-63 NXHM-63 NXM-125 NXHM-125	73.5	25	101.5	111	45.5	93.5
NXMLE-125	73.5	25	101.5	133.5	45.5	93.5
NXM-160 NXHM-160	90	30	116	130.5	53	97
NXMLE-160	90	30	116	135.5	53	97
NXMS-160	90	30	116	130.5	53	97
NXM-250 NXHM-250 NXM-320 NXHM-320	90	35	116	142	62.5	97.5
NXMLE-250 NXMLE-320	90	35	116	147	65	97.5
NXMS-250 NXMS-320	90	35	116	142	62.5	97.5
NXM-400 NXHM-400 NXM-630 NXHM-630	130	44	176	194	88	154
NXMLE-400 NXMLE-630	130	44	176	228	93	152
NXMS-400 NXMS-630	130	44	176	194	88	154
NXM-800 NXHM-800	130	58	176	200	88	153
NXMLE-800 NXM-1000 NXHM-1000 NXMS-1000	130	70	176	243	88	154.5
NXM-1600 NXMS-1600	130	70	176	314	88	156

调试操作说明及其注意事项



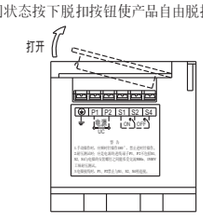
手动调试操作步骤:

1.将操作钥匙从电动操作机构右侧面取出;

2.把滑盖按下滑开，插入操作钥匙，顺时针旋转操作，对产品进行再扣及其分合闸操作;

3.电动操作机构运行时，用检测设备检测产品分合闸时通电状态是否正常，并且要求状态颜色指示正确。

4.调试完后产品合闸状态按下脱扣按钮使产品自由脱扣，盖上滑盖，将操作钥匙放回原处。



电动调试操作步骤:

1.调试使用前先核对电操规格是否与断路器及控制电源匹配;

2.调试使用前确保电路电压在电操在额定工作电压的85%~110%之间;

3.接线时应先拆除接线端子上的罩壳，如产品铭牌所示，P1、P2为电源线，S1为公共线，S2、S3分别为合分控制线；P1、P2禁止与S1、S2、S4相连接;产品调试使用时先接通电源线P1、P2，S1与S2连接时，电操工作使开关再扣、合闸；S1与S3连接时，电操工作使开关分闸。产品调试过程中使用蜂鸣器或其他检测设备，检查电操工作时产品是否通电并且状态颜色指示正确。

4.调试完后产品合闸状态按下脱扣按钮使产品自由脱扣,盖上罩壳。

注意事项:

1.如断路器装有欠压脱扣器，必须先接通欠压脱扣器，否则将损坏产品;

2.电操无电源时可手动操作；手动操作时，应顺时针操作180°，禁止逆时针操作;

3.产品调试使用时，电操操作频率每分钟不能超过1次;

4.产品调试4~5次确保电操正常运行后方可投入使用.